



Fabrikanızı dijitalleştirilim.

Üretim, bakım ve saha verilerini bir araya getiren, işletmenizin ihtiyaçlarıyla gelişen dijital çözümler.

ÜRETİM

Hat ve duruş

BAKIM

Ekip ve iş

KAYNAKLAR

Ölçüm ve rapor

ÜRÜN VE ÇÖZÜM KATALOĞU

2026 / V4



Bağlantıdan görünürlüğe.

BİRBİRİNİ TAMAMLAYAN ÇÖZÜMLER

Operasyonunuz için ortak bir dijital görünüm.

Sahadaki ölçümleri, üretim kayıtlarını ve ekip çalışmalarını aynı platformda değerlendirin. Öncelikli sürecinizden başlayın; dijitalleşme kapsamını işletmenize göre genişletin.



01

Üretim ve performans

Hat durumu, üretim adedi, hız ve duruş kayıtları.

Hat bazında görünürlük

Sayfa 04-05



02

Bakım ve operasyon

İş panosu, talepler, vardiya, varlık ve yedek parça kayıtları.

Ekip ve iş koordinasyonu

Sayfa 03, 06-09



03

Kaynak ve ölçüm

Enerji, su, sıcaklık ve dönemsel raporlama.

Tüketim ve proses takibi

Sayfa 10-13

PROJE BAZLI GELİŞTİRME VE ENTEGRASYON

ERP / MES bağlantıları • Planlama ve kalite • Bakım planları • İleri analitik

15 →

HANGİ EKİP, HANGİ İŞTE?

İşleri ve ekip görevlerini aynı panoda izleyin.

Atanan işleri, öncelikleri ve kayıtlı personel uygunluğunu ilgili hat ve makine bilgileriyle birlikte takip edin.

İŞ PANOSU TEMSİLİ DEMO

Kim nerede, hangi işte? · Elektrik & Otomasyon

PANO **GEÇMİŞ**

ELEKTRİK & OTOMASYON **MEKANİK** **DIŞ SAHA** **AMBALAJ**

ATANANLAR 2

P2 YÜKSEK

Konveyör kontrolü açıldı 2 gün önce **✓ TAMAMLANDI** **⚙ EKİBİ DÜZENLE** ... DAHA (5)

BEKLEMEDE

Hat A · Makine A

Personel A Personel B

P3 NORMAL

Sensör değişimi açıldı 2 gün önce **✓ TAMAMLANDI** **⚙ EKİBİ DÜZENLE** ... DAHA (6)

ATANDI

Hat B · Makine B

Personel C

PERSONEL **2 müsait**

Personel D **MÜSAİT**

Personel E **MÜSAİT**

3 kişİ vardiya dışı

1 Görev ve öncelik

Açık işin önceliğini ve bağlı olduğu ekipmanı görün.

2 Ekip ve uygunluk

Atanan ekibi ve kayıtlı personel durumunu birlikte inceleyin.

3 Durum ve takip

Bekleyen ve atanan işlerin ilerleyişini ortak görünümünden takip edin.

TEMSİLİ UYGULAMA GÖRÜNÜMÜ

Adlar ve veriler örnektir.

İşin konumu, kayıtlı hat ve ekipman bilgisine dayanır.

HAT BAZINDA GÖRÜNÜRLÜK

Üretimi vardiya boyunca izleyin.

Üretim adedini, hat hızını ve çalışma durumunu ürün ve hedef bilgileriyle birlikte değerlendirin.

1 Adet ve vardiya

Günlük ve vardiyalık üretim kayıtları.

2 Hız ve hedef

Anlık ve ortalama hızın hedefle karşılaştırılması.

3 Hat durumu

Üretim ve duruş bilgilerinin ortak görünümü.



TEMSİLİ UYGULAMA GÖRÜNÜMÜ

Adlar ve veriler örnektir.

Saha sayacı + ürün bilgisi + operatör kaydı

SÜREYİ VE NEDENİ BİRLİKTE DEĞERLENDİRİN

Duruş kayıtlarından iyileştirme önceliklerine.

Üretim kesintilerini nedenleriyle ilişkilendirin. Tekrarlayan kayıtları inceleyerek bakım ve operasyon çalışmalarına öncelik verin.

DURUŞ **TEMSİLİ DEMO**

DEMO – sürüyor • 10 dk

⌂ DURUŞU BÖL

EN ÇOK KULLANILANLAR - bu hat, son 30 gün

Malzeme bekleme

Makine ayarı

Diğer

Hat hazırlığı

Kutu sıkışması / yamulma

Baskı / makara temizliği

Planlı temizlik

Et dolum ayarı

TÜM SEBEPLER

ARIZA

Elektrik arıza

Mekanik arıza

SETUP VE AYAR

Hat hazırlığı

Kapama ayarı / makara

Et dolum ayarı

Baskı / makara temizliği

Kutu sıkışması / yamulma

Makine ayarı (diğer)

KAPAT

1 Kesinti kaydı

Başlangıç, süre ve kayıtlı duruş bilgisini inceleyin.

2 Neden sınıfları

Elektrik, mekanik ve operasyon nedenlerini ayırın.

3 Dönemsel inceleme

Aynı hat ve dönem içindeki duruş kayıtlarını karşılaştırın.

TEMSİLİ UYGULAMA GÖRÜNÜMÜ

Adlar ve veriler örnektir.

SAHADAN BAKIMA

İhtiyacı tanımlayın. İşi kayıtlarla başlatın.

Bakım ve saha taleplerini hat, makine ve iş tanımıyla kayıt altına alın. Müdahale için gerekli bilgileri ortak bir formatta toplayın.

01 Kapsam

İlgili hat, makine ve iş tanımı.

02 Sorumluluk

Talebin yönlendirileceği ekip.

03 Açıklama

İhtiyacı anlaşılır kılan iş bilgileri.

TEMSİLİ DEMO

YENİ İŞ TALEBİ

Bakıma iş talebi — onaylanınca ekibe dağıtılır

KİME

Elektrik & Otomasyon

Mekanik

Dış Saha

Ambalaj

Önce onaya gider: Vardiya ekibi (mesai dışı)

NE YAPILACAK

Makine A kontrolü

NE ZAMAN LAZIM

Hemen

Bugün

Bu hafta

Duruşturabilir

NEREDE

Makine ara — ad, kod, hat (örn. "5-5-1", "dolum", "otoklav")

Örnek Tesis

Hat A

Makine A

Diğer (makine değil)

AÇIKLAMA (isteğe bağlı)

İŞ TÜRÜ (isteğe bağlı — bilmiyorsanız boş bırakın)

VAZGEÇ

TALEBİ GÖNDER

TEMSİLİ UYGULAMA GÖRÜNÜMÜ

Adlar ve veriler örnektir.

VARDİYALAR ARASINDA BİLGİ SÜREKLİLİĞİ

Vardiya bilgisini kayıtlarla aktarın.

Müdahaleyi, görevli personeli ve kullanılan malzemeyi kaydedin. Geçmiş iş bilgilerine ortak kayıt düzeninden ulaşın.

TARİH

BUGÜN

DÜN

23.10.2026

BAŞLAMA

09 : 00

BİTİŞ

09 : 30

ŞİMDİ

30 dk

ÖRNEK TESİS (HAT A)

09:00–09:30 - 30 dakika

İş günü: 23.10.2026

İŞ TÜRÜ

ARIZA

MAKİNE / YER

Bakım & Yedek Parça ağacından - İşletme → Hat → Makine

Örnek Tesis seçin

Hat A

Makine A

☐ DİĞER

Diğer seçilince yer buraya yazılır (ör. Kazan Dairesi, Dış Saha Kuyu-2)

KATILANLAR

Elektrik + Otomasyon tek liste - uzmanlığa göre

Personel A

Personel B

Personel C

KULLANILAN MALZEME

Kullanılan malzeme bilgilerini buraya yazın...

YAPILAN İŞ

Yapılan işin detaylarını buraya yazın...

1

Zaman ve süre

Başlama, bitiş ve çalışma süresini kayıt altına alın.

2

Ekipman ve personel

Müdahaleyi ilgili makine ve görevli kişilerle ilişkilendirin.

3

İş ve malzeme

Yapılan işi, kullanılan malzemeyi ve önerileri aktarın.

TEMSİLİ UYGULAMA GÖRÜNÜMÜ

Adlar ve veriler örnektir. Form detayı.

İŞLETME YAPISINI KAYIT ALTINA ALIN

Hat, makine ve ekipman bilgilerini birleştirin.

Teknik bilgiler, kullanım noktaları ve ilgili yedek parçalar işletmenizin varlık yapısı içinde bir araya gelir.

Örnek Tesis > Hat A > Makine A

Makine A Ekipman Listesi

3 Ekipman 1 Stok Sıfır 1 Düşük Stok 1 Stok Yeterli

AST	TAG	EKİPMAN ADI	SINIF	KRİTİKLİK	MARKA	MODEL	STOK	DOLAP	RAF
> DEMO-01	T-001	Sensör A	Sensör	A	Marka A	Model A	3	D1	R1
> DEMO-02	T-002	Motor B	Motor	A	Marka B	Model B	1	D1	R2
> DEMO-03	T-003	Valf C	Valf	B	Marka C	Model C	0	D2	R1

TEMSİLİ UYGULAMA GÖRÜNÜMÜ

Adlar ve veriler örnektir. Ekipman listesi detayı.

1 Varlık hiyerarşisi

İşletme, hat, makine ve ekipman ilişkileri.

2 Teknik bilgiler

Varlık kodu, marka/model ve kritiklik.

3 İlişkili kayıtlar

Kullanım noktaları ve yedek parça bağlantıları.

BAKIM HAZIRLIĞI İÇİN PARÇA GÖRÜNÜRLÜĞÜ

Hangi parça var, nerede kullanılıyor?

Kayıtlı miktar, depo konumu ve kullanım noktalarını birlikte inceleyin. Bakım hazırlığını güncel parça bilgileriyle destekleyin.

ATÖLYE Stok Listesi

TEMSİLİ DEMO

4 Kayıt

5 Sıfır Adet

1 Stok Sıfır

Filtre: Tüm Kategoriler

Model/Marka ara...

4 kayıt

	KATEGORİ	MARKA	MODEL / TAM KOD	BACKUP	KULLANIM NOKTASI	SIFIR	ÇIKMA	TOPLAM	DOLAP	RAF
	Sensör	Marka A	DEMO-S1	—	2	4	1	5	D1	R1
	Motor	Marka B	DEMO-M1	—	1	1	0	1	D1	R2
	HMI	Marka C	DEMO-H1	✓ Var	1	0	1	1	D2	R1
	Valf	Marka D	DEMO-V1	—	3	0	0	0	D2	R2

TEMSİLİ UYGULAMA GÖRÜNÜMÜ

Adlar ve veriler örnektir.

MİKTAR

Yeni ve çıkma parça adetleri

KONUM

Dolap, raf ve kullanım noktası

DURUM

Düşük ve sıfır stok göstergeleri

ÖLÇÜM NOKTALARINDAN İŞLETMEYE

Enerji kullanımını verilerle değerlendirin.

Sayaç ve analizörlerin sunduğu tüketim, güç ve elektriksel ölçümleri ana ve alt sayaç ilişkileriyle birlikte inceleyin.

**1 Tüketim**

Nokta bazında enerji kullanımı.

2 Elektriksel ölçümler

Cihazın sunduğu güç, akım ve gerilim.

3 Sayaç ilişkileri

Ana ve alt ölçümleri birlikte değerlendirme.

TEMSİLİ UYGULAMA GÖRÜNÜMÜ

Adlar ve veriler örnektir.

kWh Enerji**kW** Güç**V / A** Gerilim / akım

KAYNAK KULLANIMINI GÖRÜNÜR KILIN

Su tüketimindeki değişimi izleyin.

Ölçüm noktalarının tüketimini ve debisini takip edin. Aynı sayaç için eşdeğer dönemleri karşılaştırarak incelenecek noktaları belirleyin.



TEMSİLİ UYGULAMA GÖRÜNÜMÜ

Adlar ve veriler örnektir.

- Ölçüm noktası**
Sayaç ve kullanım alanı
- Sayaç değerleri**
Anlık debi ve toplam tüketim
- Dönem karşılaştırması**
Eşdeğer zaman aralıkları

GÜNCEL DEĞER VE GEÇMİŞ BİRLİKTE

Sıcaklık verisini zamanıyla birlikte değerlendirin.

Üretim ve depolama alanlarındaki tanımlı ölçüm noktalarını son güncelleme ve trend bilgileriyle izleyin.

1 Ölçüm noktaları

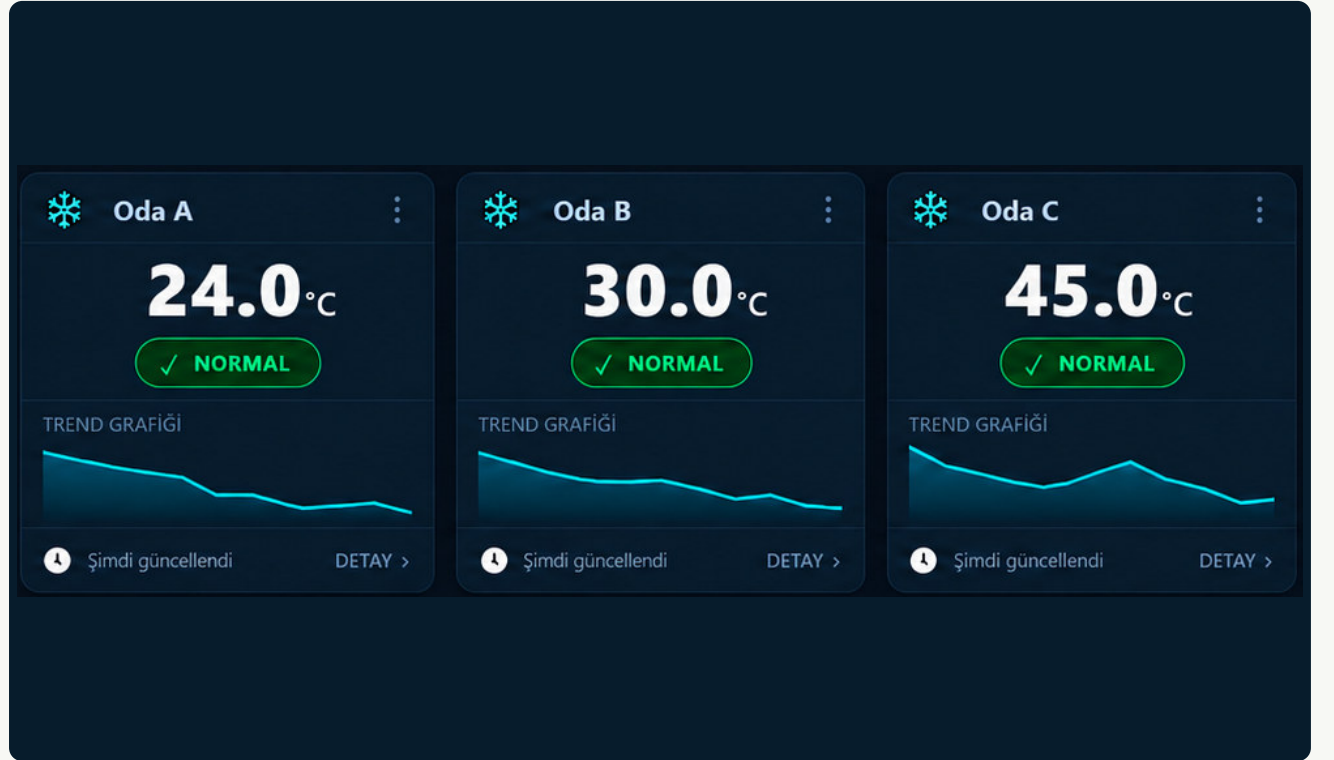
Birden fazla alanı ortak görünümünden izleyin.

2 Veri güncelliği

Son ölçüm zamanını kontrol edin.

3 Değişim ve geçmiş

Zaman içindeki eğilimi değerlendirin.



TEMSİLİ UYGULAMA GÖRÜNÜMÜ

Adlar ve veriler örnektir. Ortam sıcaklığı örnekleri.

Ölçüm aralıkları ve gösterimler, saha cihazlarına ve uygulama kapsamına göre belirlenir.

KAYITLARDAN DEĞERLENDİRMEYE

Operasyon geçmişini raporlarla inceleyin.

Dönemi seçin; özet değerleri ve zaman içindeki dağılımı değerlendirin. Rapor kapsamı, kullanılan modüle göre şekillenir.



TEMSİLİ UYGULAMA GÖRÜNÜMÜ

Adlar ve veriler örnektir.

1 Dönem seçimi

İlgili tarih aralığındaki kayıtlara ulaşın.

2 Özet ve dağılım

Su tüketimini saatlik veya günlük kısıtlımlarla inceleyin.

3 Dışa aktarım

Su raporundaki Excel seçeneğine ulaşın.

DÖNEM → ÖZET → İNCELEME → PAYLAŞIM

ENDÜSTRİYEL NESNELERİN İNTERNETİ

Sahadaki veriyi operasyon ekranlarına taşıyın.

Uyumlu PLC, sensör ve sayaçlardan alınan veriler bağlantı, veri toplama ve platform katmanları üzerinden izleme ve raporlamaya taşınır.



Kavramsal veri akışı

PLC ve Modbus

Uygun cihaz ve adres yapısıyla veri okuma.

Ağ geçidi seçenekleri

RTU cihazlarında uygun seri/Ethernet ağ geçidi.

MQTT ile aktarım

Yapılandırılmış iletimle merkezde izleme.

Cihaz modeli, protokol, veri haritası ve ağ koşulları teknik keşifte değerlendirilir.

PROJE BAZLI ÇÖZÜMLER

İhtiyacınız büyüdükçe çözümünüz de gelişsin.

Kurumsal sistem bağlantıları, yeni iş akışları ve analitik ihtiyaçlarını tesisinizin verileri ve öncelikleri üzerinden birlikte projelendirelim.

01 ERP / MES bağlantıları

Mevcut arayüzler ve veri sahipliği üzerinden sistemler arası veri alışverişi.

02 Üretim planlama

Plan, hedef ve saha kayıtlarını ilişkilendiren işletmeye özel akışlar.

03 Kalite ve izlenebilirlik

Kontrol kayıtları, ürün ve parti ilişkileri için sürece uygun tasarım.

04 Planlı bakım

Takvim, çalışma saati ve ekipman durumuna dayalı bakım ihtiyaçları.

05 Performans ve OEE

Uygun kullanılabilirlik, performans ve kalite verileriyle gösterge tasarımı.

06 İleri analitik ve yapay zekâ

Veri yeterliliği ve başarı ölçütleriyle analiz ve kestirim senaryoları.

Her proje; ihtiyaç analizi, teknik uygunluk, kapsam, uygulama planı ve kabul ölçütleriyle şekillenir.

KEŞİF → KAPSAM → GELİŞTİRME → DOĞRULAMA VE KABUL



DEMO VE TEKNİK KEŞİF

Fabrikanız için sonraki adımı birlikte belirleyelim.

Öncelikli sürecinizi değerlendirelim; STONVAL ekranlarını ihtiyaçlarınız üzerinden gösterelim ve uygulama kapsamını birlikte oluşturalım.

Ürün gösterimi / Teknik keşif / Çözüm kapsamı

Görüşmeyi başlatmak için STONVAL temsilcinizle iletişime geçin.

01

Öncelikli süreç

Neyi izlemek veya kayıt altına almak istiyorsunuz?

02

Saha altyapısı

Hatlar, cihazlar, sayaçlar ve mevcut veri kaynakları.

03

Beklenen çıktı

Kullanıcılar, raporlar ve sistem bağlantıları.